



# INKJET MATERIALS POP FACTORY - Window Sticker KIT (See-through)- POP FACTORY靜電玻璃貼紙S (透光型) 使用說明書 IJPOP-02

FACTORY

非常感謝您購買Too「POP FACTORY靜電玻璃貼紙S (透光型)」。為確保您能夠正確使用本產品，使用前請先仔細閱讀本使用說明書。

■內含物：使用前請先確認是否包含下列所有物品。

列印薄膜×1張／黏貼用吸附薄膜×1張

■推薦印表機

●EPSON 噴墨印表機 ●Canon 噴墨印表機 ●HP 噴墨印表機

## ◆製作方法◆

### 1) 紙張設定

- 紙張尺寸請設定為A4尺寸 (210mm×297mm)。
- 請在A4尺寸範圍內製作列印資料。

### 2) 列印設定

- 列印前請先透過印表機驅動程式設定「紙張種類」。
- 無論使用何種印表機，列印品質請選擇「艷麗」、「最佳」等高品質模式。

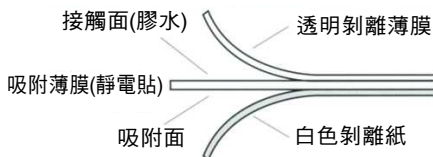
	建議設定
EPSON PM	普通紙
EPSON PX	超高畫質紙
Canon	高畫質專用紙
HP	普通噴墨紙

### 3) 列印

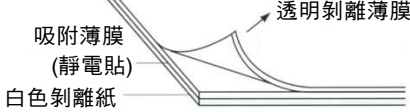
- 使用列印薄膜進行列印。
- 具平滑性的白色薄膜面為列印面。
- 建議事先使用普通紙進行試印。
- 列印後撕下背面的不織布。

### 4) 貼上吸附薄膜

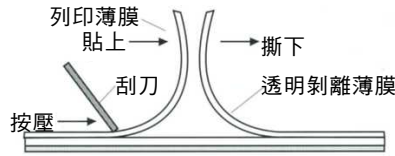
吸附薄膜的構造如下：



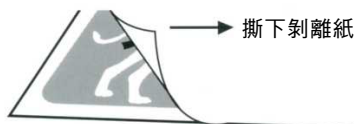
- 使黏貼用吸附薄膜具光澤的那一面朝上放下，折起透明剝離薄膜邊緣1~2cm，並撕開部分透明剝離薄膜。



- 使列印薄膜的列印面與吸附薄膜的黏貼面對齊黏著在一起。
- 慢慢撕下黏著面的透明剝離薄膜，同時使用刮刀(三角尺等平面物)或手帕等布料一邊刮擦黏貼部位，一邊按壓使其附著。



- 撕下附在黏貼用吸附薄膜上的白色剝離紙後，以剪刀或美工刀剪去多餘薄膜即大功告成。



### 5) 貼在玻璃上

- 將吸附面貼在窗戶內側的玻璃上後，以刮刀或塑膠材質的三角尺等物從窗貼中心位置朝向周圍刮出空氣。
- 不小心貼歪時，請先撕下窗貼，重新貼過一次。
- ※如因吸附面沾上灰塵等污垢，而使得吸附力減弱時，只要使用牛皮紙膠帶輕輕黏起灰塵，即可恢復原有吸附力。



### 注意事項

- ※幾乎所有噴墨印表機使用的墨水，其列印圖像經不起紫外線照射，短時間內即可能褪色。本產品不適合長時間曝曬於日光直接照射的地方。
- ※本產品不適合使用於表面凹凸不平的玻璃或毛玻璃上。

## ◆使用注意事項◆

- 本材料為噴墨印表機的專用列印材料。請勿使用於非噴墨印表機。
- 本材料有正反面之差。若以反面列印，不僅無法達到正常列印效果，還可能造成印表機故障。
- 材料若呈現捲起狀，請先朝反方向捲起材料，強制性撫平捲起現象後，讓材料恢復平坦狀態再列印。
- 為避免材料不易進紙，請勿同時擺放多張材料於印表機進紙口。列印時請務必在印表機進紙口只放入一張材料的狀態下，一張一張地列印。預先在材料底下鋪一張普通紙，可使進紙動作變得順暢。
- 列印後直到墨水完全乾燥之前，請勿碰觸列印面。(靜置約10分鐘)
- 欲重疊材料時，請務必在材料與材料之間夾入一張普通紙。

## ◆存放注意事項◆

- 請避免受到日光直接照射，並存放於乾燥的地方。●請以平放狀態存放。●請存放於幼兒碰觸不到的地方。

## ◆其他使用注意事項◆

- 從包裝內取出、放入印表機進紙口或列印後從印表機取出材料時，請務必抓住材料邊緣，以免沾在手上的水分或油脂造成材料品質低下，進而影響輸出圖像的品質。●請勿用舌頭舔材料，或放入口中。

在此刊登的公司名稱、產品名稱，及企業商標或註冊商標均屬各公司所有。

本公司秉持提供品質良好之產品為最高原則，但萬一因製造上的問題而有不盡周全之處，本公司願意免費更換全新產品。若非製造上的問題，恕不負責。未來有可能因產品改良等原因，而在無預告的情形之下，變更說明書內容。